

LOCTITE

Техническое описание

LOCTITE® 5398™

Ноябрь 2004

PRODUCT DESCRIPTION

LOCTITE® 5398™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Силикон
Тип вещества	Уксусный силикон
Внешний вид (не затвердевший)	Красный
Количество компонентов	Однокомпонентный, не требует смешивания
Полимеризация	Вулканизация при комнатной температуре (RTV ¹)
Применение	Заливка или герметизация

LOCTITE® 5398™ в основном применяется для герметизации, а также для склеивания и высокотемпературной защиты. Преимущественно используется в промышленности при склеивании/герметизации там, где присутствуют высокие температуры, в промышленных печах, бытовых и промышленных электрических нагревательных приборах. Продукт выдерживает температуру до 350 °С.

СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

Плотность при 25 °С	1.04
Вязкость при 25 °С, Мпа·с (ср)	20,000
Точка вспышки – см. MSDS	

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Поверхностная полимеризация

LOCTITE® 5398™ становится не липким при контакте с влагой из воздуха в течение 8 минут при 23±2°С и относительной влажности 50±5%.

СВОЙСТВА ЗАТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

Спустя 14 дней при 25 °С

Физические свойства:

Твёрдость, Шор, ASTM D 2240, твердомер А	35
Максимальное удлинение, ASTM ² D 412, %	200
Прочность на растяжение, ASTM D 412	H/мм ² 2 (psi) (290)

Электрические свойства:

Диэлектрическая прочность, ASTM D 149, кВ/мм	23.3
Объёмное сопротивление, IEC 60093, Ом·см	7.3x10 ¹⁵
Диэлектрическая постоянная, IEC 60250: 1 МГц	2.4

ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

Адгезионные свойства

Выдержка в течение 14 дней при 25 °С, прочность соединения внахлёт, ISO 4587:

AG3 Алюминиевые опытные образцы (толщина шва 1 мм)	H/мм ² 0.7 (psi) (100)
--	--------------------------------------

Выдержка в течение 14 дней при 25 °С, затем 72 ч при 250 °С, прочность соединения внахлёт, ISO 4587:

AG3 Алюминиевые опытные образцы (толщина шва 1 мм)	H/мм ² 0.8 (psi) (115)
--	--------------------------------------

Выдержка в течение 14 дней при 25 °С, затем 72 ч при 50 °С и относительной влажности 95 %, прочность соединения внахлёт, ISO 4587:

AG3 Алюминиевые опытные образцы (толщина шва 1 мм)	H/мм ² 0.7 (psi) (100)
--	--------------------------------------

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется применять в системах с чистым кислородом и/или с большим содержанием кислорода. Его также не следует использовать в качестве уплотнителя для хлора или других сильных окислителей.

За информацией по безопасной работе с данным продуктом обратитесь к информационному бюллетеню по безопасности (MSDS).

Применение

- Для максимальной прочности соединения склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
- Полимеризация во влажной среде начинается немедленно после контакта состава с воздухом, таким образом детали следует собирать как можно быстрее после нанесения клея.
- После сборки узла следует кратковременно дать давление с тем, чтобы клей растёкся и полностью заполнил зазоры.
- До того как давать на соединение максимальную нагрузку клею необходимо полностью полимеризоваться (в течение недели).

Не для спецификаций

Представленная здесь техническая информация является справочной. Свяжитесь с вашим местным Департаментом Качества при необходимости в содействии и рекомендациях по спецификациям на данный продукт.

¹ Room temperature vulcanizing

² Американское общество по испытанию материалов

Хранение

Хранить в сухом месте в нераспечатанных упаковках. Информация по хранению продукта может быть указана на этикетке.

Оптимальная температура для хранения: от 8 °C до 21 °C. Хранение при температурах ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Извлечённый из упаковки материал в процессе использования может загрязниться. Его не следует возвращать обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несёт ответственности за испорченный продукт, хранившийся в условиях, отличных от описанных выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный Центр технической поддержки или Представительство службы сервиса для клиентов.

Пересчёт единиц измерения

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{КВ/мм} \times 25.4 = \text{В/милль}$

$\text{дюйм} / 25.4 = \text{мм}$

$\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$

$\text{Н/мм} \times 5.71 = \text{фунт/дюйм}$

$\text{Н/мм}^2 \times 145 = \text{фунт/кв. дюйм}$

дюйм

$\text{МПа} \times 145 = \text{фунт/кв. дюйм}$

$\text{Нм} \times 8.851 = \text{фунт} \cdot \text{дюйм}$

$\text{Нм} \times 0.738 = \text{фунт} \cdot \text{фут}$

$\text{Нмм} \times 0.142 = \text{унция} \cdot \text{дюйм}$

$\text{МПа} \cdot \text{с} = \text{сР}$

$\text{мПа} \cdot \text{с} = \text{сР}$

Технологии

TDS LOCTITE® 5398™, Ноябрь 2004

Примечание

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несёт ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля над проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несёт потребитель.

При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несёт никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведённого изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищён одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.

Использование торговой марки

Если иное не указано особо, все торговые марки, представленные в данном документе, принадлежат корпорации Henkel в США или где-либо ещё. ® обозначает торговую марку, зарегистрированную в Патентном ведомстве США.